



- 1、叶型偏差极差值 $\leq 0.02\text{mm}$;
- 2、未注尺寸偏差 $\pm 0.1\text{mm}$;
- 3、未注角度偏差 $\pm 0.1^\circ$;
- 4、锐边倒钝C0.2;
- 5、表面不允许有任何磕碰、划伤等加工缺陷;
- 6、轮毂面与叶片的交接位, 允许过渡圆角为R1mm。

快速制造 与五轴精密加工技术	比例	1: 1
	材料	6061
	图号	WZJS-JY-01-04
叶轮	共 5 张	第 4 张