



技术要求:

- 1、未注尺寸偏差 $\pm 0.1\text{mm}$;
- 2、未注角度偏差 $\pm 0.1^\circ$;
- 3、锐边倒钝 $C0.2$;
- 4、表面不允许有任何磕碰、划伤等加工缺陷。

快速制造 与五轴精密加工技术	比例	1:2
	材料	6061
	图号	WZJS-JY-01-01
底座毛坯	共 5 张	第 1 张