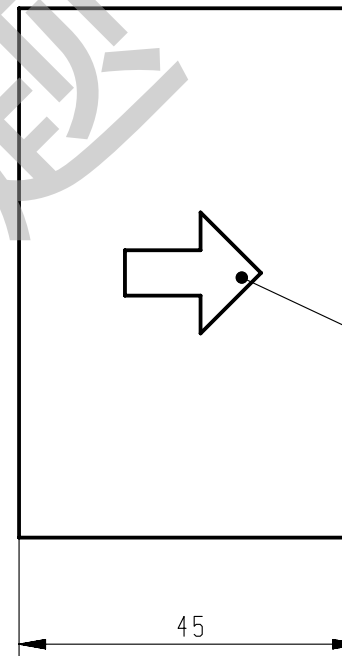


√ Ra1.2 (√)



技术要求:

- 1、未注尺寸偏差±0.1mm;
- 2、未注角度偏差±0.1°;
- 3、锐边倒钝C0.2;
- 4、表面不允许有任何磕碰、划伤等加工缺陷;
- 5、标识符采用镭雕加工。

快速制造 与五轴精密加工技术	比例	1:1
	材料	6061
	图号	WZJS-XY-01-01
上壳体毛坯	共 9 张	第 1 张