



技术要求:

- 1、零件在装配前必须将油污清理干净且不得有毛刺飞边;
- 2、装配过程需符合装配规范;
- 3、装配完成后叶轮转动顺畅无卡滞。

5	上端盖	1	6061	
4	叶轮	1	6061	WZJS-JY-01-04
3	轴承	2		6201
2	底座	1	6061	WZJS-JY-01-03
1	内六角圆柱头螺钉M3x10	6		
序号	名称	数量	材料	备注
快速制造 与五轴精密加工技术			比例	1:1.5
			材料	/
			图号	WZJS-JY-01-05
装配体			共 5 张	第 5 张