



技术要求:

- 1、未注尺寸偏差±0.1mm;
- 2、未注角度偏差±0.1°;
- 3、锐边倒钝C0.2;
- 4、表面不允许有任何磕碰、划伤等加工缺陷;
- 5、未注尺寸按照3D数据。

快速制造与 五轴精密加工技术	比例	1: 2
	材料	6061
	图号	WZJS-JY-01-03
底座	共 5 张	第 3 张