

2023 年快速制造与五轴精密加工技术 物料清点单

项目	序号	内容	型号	数量	备注
一、 在机 测量 配件	1	测头及测头刀柄	雷尼绍 OMP40-2	1 套	测头 刀号 (T20)
	2	红宝石 $\Phi 4\text{mm} \times 38\text{mm}$ 测针			
	3	测头接收器			
	4	陶瓷标准球	直径 $\Phi 25.4\text{mm}$	1 个	
二、 刀柄 夹头	1	刀柄	HSK-A50-ER25-080S	2 个	/
	2		HSK-A50-ER16-110S	1 个	无风阻
	3		HSK-A50-ER16-070S	10 个	无风阻
	4	ER25 夹头	ER25 (12-11)	2 个	/
	5	ER16 夹头	ER16 (6-5)	6 个	
	6		ER16 (4-3)	5 个	
三、 零点 快换 夹具 系统	1	零点快换	JD-ZCS-115A	1 个	/
	2	零点快换转接板	T115A	3 个	标准球安装 使用 1 个
四、 工装	1	底座工装	$\Phi 113\text{mm} \times 25\text{mm}$	1 个	/
	2	叶轮工装	$\Phi 60\text{mm} \times 60\text{mm}$	1 个	/
	3	转台转接工装	$\Phi 200\text{mm} \times 40\text{mm}$	1 个	与零点快换 转接
	4	标准球工装	$\Phi 115\text{mm} \times 45\text{mm}$	1 个	/
五、 量具	1	游标卡尺	量程: 150mm 分度值: 0.02mm	1 把	/
	2	直尺	量程: 150mm 分度值: 1mm	1 把	/
	3	杠杆式千分表及表架	分度值: 0.002mm	1 套	/
六、 工具	1	内六角扳手	/	1 套	/
	2	油石	/	1 个	/
	3	什锦锉	/	1 个	/
	4	刮刀	/	1 把	/

	5	换刀座、换刀扳手		HSK-A50 普通刀柄		1 套	/		
	6			HSK-A50 无风阻刀柄		1 套			
	7	成品装配套件		套筒		1 件	装配使用		
	8			紫铜棒		1 件			
	9			轴承安装座		1 件			
七、毛坯	1	底座毛坯		$\Phi 115\text{mm}\times 104\text{mm}$		1 个	/		
	2	叶轮毛坯		$\Phi 55\text{ mm}\times 94\text{mm}$		1 个	/		
八、配件	1	轴承		6201		2 个	/		
	2	内六角沉头螺钉		M8×22mm		4 颗	工装螺钉		
	3			M5×22mm		6 颗	工装螺钉		
	4			M5×15mm		8 颗	工装螺钉		
	5			M3×10mm		6 颗	装配		
	6	尼龙垫片		M5×10mm×1mm		6 个	工装垫片		
	7	钢垫片		M5×10mm×1mm		1 个	工装垫片		
九、刀具	序号	刀具类别		刀具规格		刃数	刃长	总长	数量
	1	非涂层	平底刀	$\Phi 12\text{mm}$ （避空 63，含刃长）		3 刃	22	100	2 支
	2			$\Phi 6\text{mm}$ （避空 35，含刃长）		3 刃	17	75	1 支
	3			$\Phi 4\text{mm}$ （避空 20，含刃长）		3 刃	12	75	1 支
	4		球头刀	$\Phi 2\text{mm}$ （避空 10，含刃长）		2 刃	5	50	1 支
	5			$\Phi 6\text{mm}$ （避空 15，含刃长）		2 刃	/	75	1 支
	6			$\Phi 2\text{mm}$ （避空 10，含刃长）		2 刃	/	50	1 支
	7		倒角刀	$\phi 6-90^{\circ}-0.2$		2 刃	/	75	1 支
	8		锥度球头刀	$\phi 6-10^{\circ}-R1$		3 刃	22	75	2 支
	9	其它	麻花钻头	$\Phi 2.5\text{mm}$		2 刃	14	60	1 支
	10		丝锥	M3-0.5		3 刃	15	65	1 支