



技术要求:

- 1、未注尺寸偏差 $\pm 0.1\text{mm}$;
- 2、未注角度偏差 $\pm 0.1^\circ$;
- 3、锐边倒钝C0.2;
- 4、表面不允许有任何磕碰、划伤等加工缺陷;
- 5、标识符采用镭雕加工。

快速制造 与五轴精密加工技术	比例	1:1
	材料	6061
	图号	WZJS-XY-01-02
下壳体毛坯	共 9 张	第 2 张