

2023 年“精雕杯”快速制造与五轴精密加工技术赛项 物料清点单

项目	序号	内容	型号	数量	备注
一、 在机 测量 配件	1	测头及测头刀柄	雷尼绍 OMP40-2	1 套	测头 刀号 (T20)
	2	红宝石 $\Phi 4\text{mm} \times 38\text{mm}$ 测针			
	3	测头接收器			
	4	陶瓷标准球	直径 $\Phi 25.4\text{mm}$	1 个	
二、 刀柄 夹头	1	刀柄	HSK-A50-ER25-080s	2 个	/
	2		HSK-A50-ER16-110S	1 个	无风阻
	3		HSK-A50-ER16-070S	12 个	无风阻
	4	ER25 夹头	ER25 (12-11)	2 个	/
	5	ER16 夹头	ER16 (10-9)	2 个	
	6		ER16 (6-5)	6 个	
	7		ER16 (4-3)	5 个	
三、 零点 快换 夹具 系统	1	零点快换	JD-ZCS-115A	1 个	/
	2	零点快换转接板	T115A	4 个	标准球安装 使用 1 个
四、 工装	1	快换夹钳	$130\text{mm} \times 100\text{mm} \times 70\text{mm}$	1 个	/
	2	齿轮工装	$\Phi 115\text{mm} \times 99\text{mm}$	1 个	/
	3	吊装工装	$92\text{mm} \times 65\text{mm} \times 20\text{mm}$	2 个	/
	4	转台转接工装	$\Phi 200\text{mm} \times 40\text{mm}$	1 个	与零点快换 转接
	5	标准球工装	$\Phi 115\text{mm} \times 45\text{mm}$	1 个	/
	6	压块 1	$100\text{mm} \times 20\text{mm} \times 13\text{mm}$	2 个	/
	7	压块 2	$100\text{mm} \times 34.5\text{mm} \times 20\text{mm}$	2 个	/
五、 量具	1	游标卡尺	量程: 150mm 分度值: 0.02mm	1 把	/
	2	直尺	量程: 150mm 分度值: 1mm	1 把	/

	3	杠杆式千分表及表架	分度值：0.002mm	1 套	/
六、工具	1	内六角扳手	/	1 套	/
	2	油石	/	1 个	/
	3	什锦锉	/	1 个	/
	4	刮刀	/	1 把	/
	5	换刀座、换刀扳手	HSK-A50 普通刀柄	1 套	/
	6		HSK-A50 无风阻刀柄	1 套	
	7	成品装配套件	套筒	1 件	装配使用
	8		紫铜棒	1 件	
	9		轴承安装座	1 件	
七、毛坯	1	齿轮毛坯	56mm×44mm×16mm	1 个	/
	2	齿条毛坯	114mm×15mm×13mm	1 个	/
	3	上壳体毛坯	108mm×70mm×45mm	1 个	/
	4	下壳体毛坯	120mm×82mm×65mm	1 个	/
八、装配配件	1	齿轮轴	Φ26mm×76mm	1 个	/
	2	左端盖	46mm×44mm×14mm	1 个	/
	3	右端盖	46mm×44mm×14mm	1 个	/
	4	前盖板	56mm×55mm×6mm	1 个	/
	5	后盖板	56mm×55mm×14mm	1 个	/
	6	衬套 1	27mm×27mm×17mm	1 个	/
	7	衬套 2	27mm×27mm×18mm	1 个	/
	8	轴承	6201	2 个	/
	9	卡簧	Φ30mm×1.5mm	1 个	/
	10	弹簧	0.5mm×9mm×10mm	2 个	/
	11	钢球	Φ10mm	2 个	/
	12	平键	6mm×6mm×10mm	1 个	/
	13	定位销	Φ6mm×12mm	2 个	/
	14	螺钉	内六角	M8×20mm	6 颗 工装螺钉
	15		圆柱头	M5×15mm	12 颗 工装螺钉

	16		螺钉	M3×10mm		12 颗	装配	
	17			M3×8mm		8 颗	装配	
	18			M2.5×10mm		2 颗	装配	
	19		内螺纹 圆柱销	φ4×30mm		2 颗	装配	
九、 刀具	序号	刀具类别		刀具规格	刃数	刃长	总长	数量
	1	非 涂 层	平底刀	Φ12mm（避 空 63，含刃 长）	3 刃	12	100	2 支
	2			Φ6mm（避空 35 ，含刃长）	3 刃	17	75	1 支
	3			Φ4mm（避空20 ，含刃长）	3 刃	12	75	1 支
	4			Φ2mm（避空 10 ，含刃长）	2 刃	5	50	1 支
	5		球头刀	φ10.0mm	2 刃	/	100	1 支
	6		球头刀	φ4.0mm	2 刃	/	75	1 支
	7		倒角刀	φ6.0-90° - 0.3	2 刃	/	75	1 支
	8	涂 层	平底刀	Φ10mm	4 刃	22	75	1 支
	9		球头刀	φ6.0（避空 15 ，含刃长）	2 刃	/	75	1 支
	10		倒角刀	φ6.0-60° -0.3	2 刃	/	50	1 支
	11		锥度球头 刀	φ6-20° -R0.5	2 刃	8	75	1 支
	12		锥度牛鼻 刀	φ6-25° -0.5-R0.5	2 刃	8	60	2 支
	13		其 它	麻花钻	φ2.5mm(φ4 刀杆)	2 刃	14	60
14	丝锥	M3-0.5(φ4 刀杆)		3 刃	15	65	1 支	