



技术要求

- “1921-2021、大国工匠”文字居中，字体字号参考字框范围自定义，文字雕刻深度为0.2；
- “100”图案按图示尺寸绘制，线廓刻深0.2；
- 叶片的叶背和叶面截面型线位于 $\phi 20$ 圆柱切面上，叶片实体由截面型线绕该柱切面内的直线 I 旋转形成后，再以外轮廓线绕零件轴线作回转切割即可得到，叶根过渡圆角均为R2；
- 去毛刺，未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 未注尺寸公差极限偏差按GB/T 1804-2000 m级；
- 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

制图		转轮体	1:1
校核			2A12
图号	XS002-B	加工中心操作工（多轴联动加工技术）	